



HERA AMBIENTE A tutela dei suoli

Dare valore all'ambiente, la
nostra priorità

.....

Dott.ssa Valentina Passabì
Local Utilities, Contratti Corporate e Materiali Biodegradabili

 **HERAambiente**
Società del Gruppo Hera

GRUPPO HERA

Nasce nel **2002** dall'aggregazione di **11 aziende municipalizzate emiliano-romagnole**. Attraverso un cammino di crescita costante ed equilibrata, diventa una tra le maggiori **multiutility nazionali**. Opera nei settori **ambiente, acqua ed energia**, offrendo una pluralità di servizi prevalentemente nei territori di **Emilia-Romagna, Veneto, Friuli-Venezia Giulia, Marche e Toscana**.



13 mld €
fatturato



> 10.000
dipendenti



Dal 2003 quotata in Borsa Italiana. Nel 2019 entra nel FTSE Mib.

Inclusa nel Dow Jones Sustainability Europe Index e nel Dow Jones Sustainability World Index.

Dal 2021 nel MIB ESG Index, primo indice blue-chip per l'Italia, dedicato alle best practice ESG.

FTSE



MIB ESG

1

AMBIENTE

8,5 mln ton
di rifiuti trattati



2

ACQUA

285 mln mc
di acqua venduta



3

GAS

11,3 mld mc
di gas venduto



ENERGIA

16,2 TWh
di energia elettrica venduta



GRUPPO HERAMBIENTE

Nasce il 1° luglio 2009 per concentrare la **ricca dotazione di impianti** del Gruppo Hera in una nuova realtà in grado di cogliere meglio le prospettive di sviluppo del settore. Herambiente oggi è **leader in Italia nel trattamento rifiuti, recupero di energia e materia**.



1,1 mld €
fatturato



> 2.000
dipendenti



7,9 MLN TON/ANNO
rifiuti trattati



6 MLN TON/ANNO
rifiuti speciali trattati

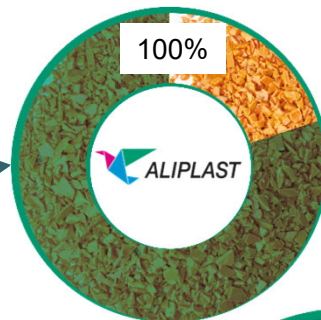
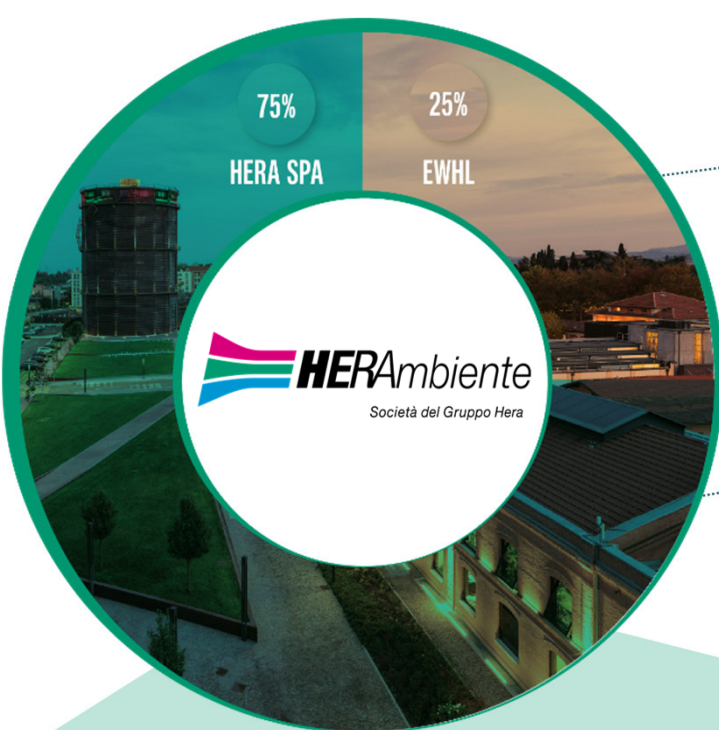
- Di cui > 1,5 MLN TON/ANNO
rifiuti industriali commercializzati



1,9 MLN TON/ANNO
rifiuti urbani trattati



LE AZIENDE DEL GRUPPO



100% FERONIA
Gestione discarica
Finale Emilia (MO)



70% BIORG
Joint venture con Inalca
per la produzione di
biometano e compost
(MO)



70% HESTAMBIENTE
Gestione
termovalorizzatori Trieste
e Padova



51% FEA
Gestione
termovalorizzatore
Granarolo (BO)



51% ASA
Gestione discarica
Castelmaggiore (BO)



50% ENOMONDO
Gestione impianto a
biomasse Faenza (RA)



59,6% ACR REGGIANI
Primario operatore nei servizi di bonifica, trattamento di rifiuti industriali, decommissioning di impianti industriali e nei lavori civili legati all'oil&gas (MO).



31% TREMONTI
Servizi di bonifica Bussi sul Tirino (PE)



100% RECYCLA
Gestione piattaforma
polifunzionale Maniago
(PN)



100% AMBIENTE ENERGIA
Gestione impianto chimico-fisico Schio (VI)



80% VALLORTIGARA
Gestione piattaforme
polifunzionali
Torrebelvicino e Marano
Vicentino (VI)



70% TRS ECOLOGY
Gestione piattaforma
polifunzionale Caorso
(PC)



55% CIRCULARYARD*
Partnership con
Fincantieri per la
gestione sostenibile dei
cantieri navali



50% HEA
Partnership con Eni
Rewind per piattaforma
Ravenna (RA)



31% SEA
Gestione piattaforma
Ancona



20% TEAM SRL
Gestione piattaforma
Pesaro

Dati anno 2025

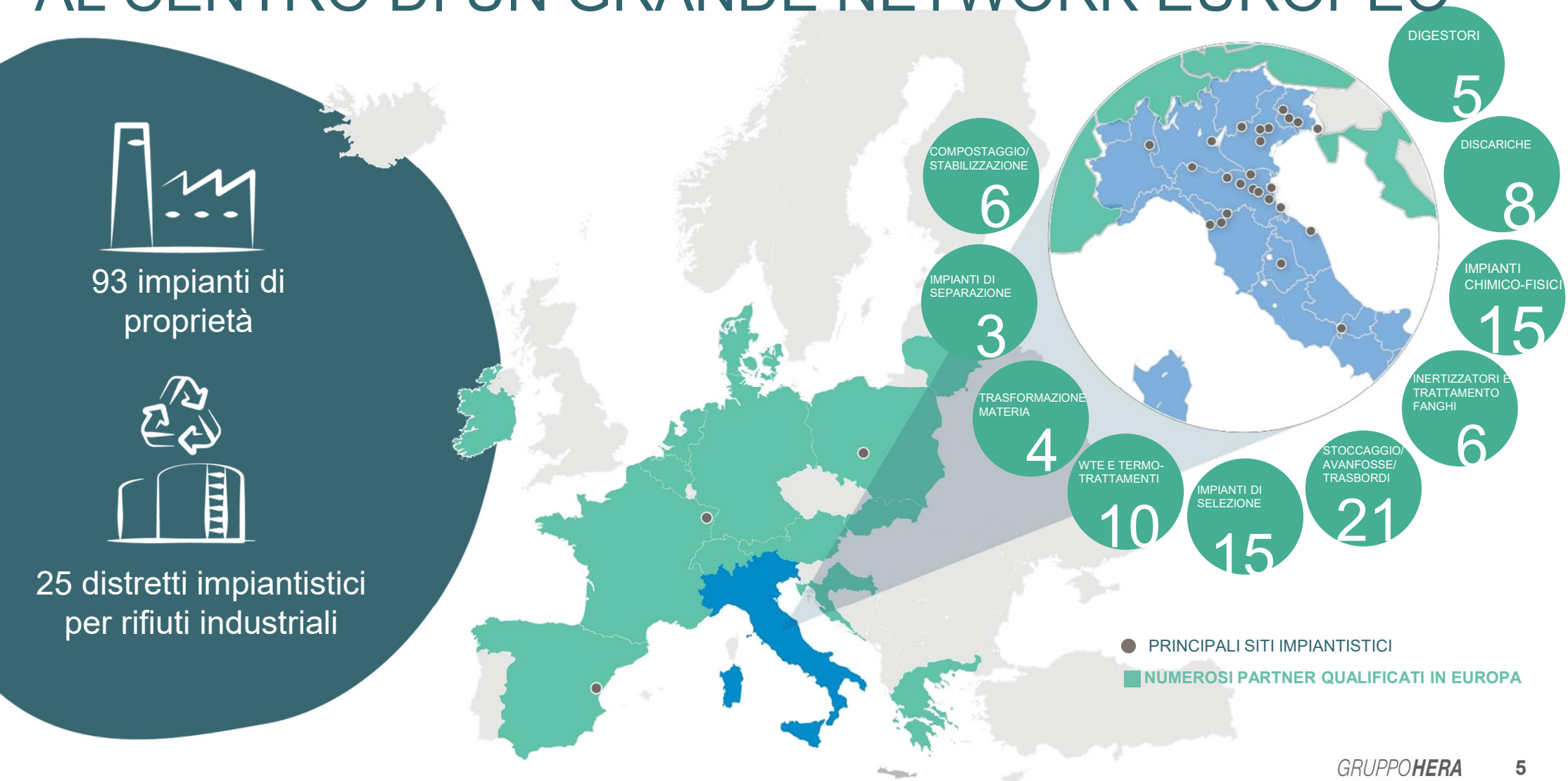
* A integrazione, società partecipata al 5% anche da ACR.

● Controllate ● Partecipate

GRUPPOHERA

4

AL CENTRO DI UN GRANDE NETWORK EUROPEO



Dati anno 2024

GRUPPO HERA

5

IL LATO SOSTENIBILE DEI RIFIUTI

Herambiente è il **primo operatore italiano nel settore ambiente** e da anni garantisce ad aziende e territori la gestione a 360 gradi e sostenibile di **ogni tipo di rifiuto**, svolgendo anche attività di bonifica e risanamento di aree e siti contaminati.

Herambiente è un'eccellenza anche a livello internazionale e risponde con successo alle esigenze del comparto utility e industria con un portafoglio di **più di 6.000 clienti** in Italia e all'estero, offrendo un'ampia gamma di servizi a valore aggiunto, che abilitano la **transizione all'economia circolare**.



Dati anno 2024



LA NOSTRA MISSION

«Offrire soluzioni sostenibili e innovative nella **gestione integrata dei rifiuti**, rispondendo alle sfide del futuro di aziende e comunità creando valore e risorse»

GRUPPO **HERA**

SERVIZI OFFERTI



UTILITIES

Gestione rifiuti urbani al servizio dei territori

Herambiente tratta in modo sostenibile il rifiuto urbano grazie a **impianti di selezione moderni e automatizzati**.



RECUPERO

Rigenerazione e vendita di materie prime seconde

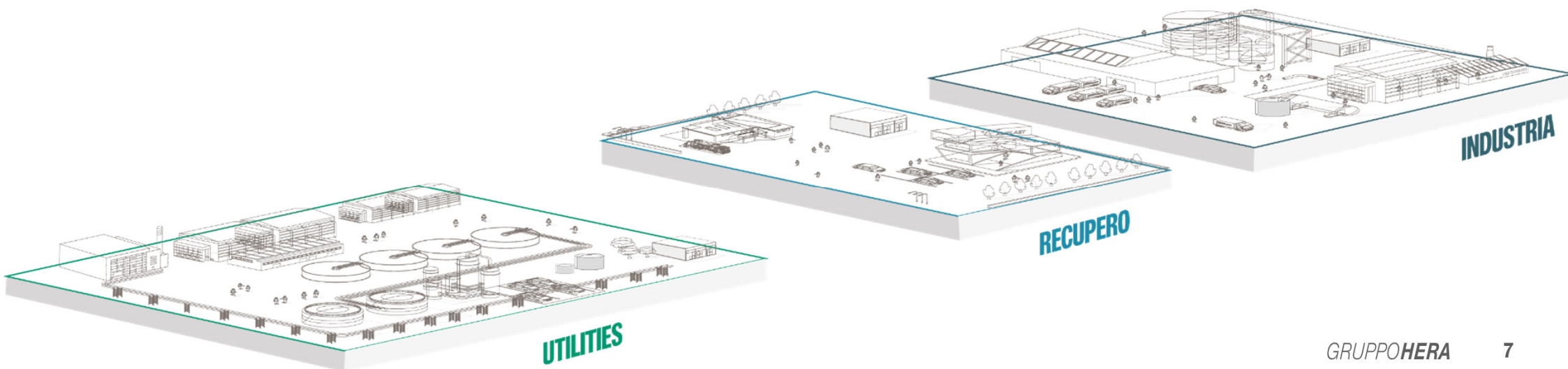
Herambiente si attiva per allungare il più possibile il ciclo di vita di tutte le **materie**, **rigenerandole** per ottenere **biocombustibili e fertilizzanti sostenibili**, così come **polimeri riciclati** di alta qualità.



INDUSTRIA

Soluzioni per liberare dai rifiuti piccole, medie e grandi imprese

Herambiente Servizi Industriali (HASI) copre l'intero territorio nazionale e tratta **qualunque tipologia di rifiuto industriale (solidi, liquidi, pericolosi e non)**.



SOLUZIONI PER IL TERRITORIO

Herambiente gestisce in modo sostenibile l'intero ciclo integrato del trattamento dei rifiuti urbani:

- Valorizzando l'impegno dei cittadini nella **raccolta differenziata**, grazie alla tecnologia e all'innovazione dei propri **impianti di selezione**.
- Recuperando materia dalla **frazione indifferenziata**, grazie agli **impianti di trattamento meccanico biologico che producono CSS e altro materiale**.
- Dagli scarti residuali producendo energia nei **termovalorizzatori** e destinando a **discarica solo i flussi del trattamento non recuperabili**.

I NOSTRI NUMERI



1,9 MLN TON/ANNO
rifiuti urbani trattati



1,3 MLN TON/ANNO
rifiuti commercializzati da mercato



834 GWhe/ANNO
energia elettrica prodotta da
WTE



100 KTON/ANNO
CSS prodotto

Dati anno 2024

I NOSTRI ASSET



Selezione e recupero di rifiuti
indifferenziati e differenziati



Compostaggio e stabilizzazione



Produzione CSS e
termovalorizzazione



Discariche



IMPIANTI COMPOST HERAMBIENTE

- PRINCIPALI IMPIANTI DI COMPOSTAGGIO
- PRINCIPALI IMPIANTI DI DIGESTIONE ANAEROBICA



7
Impianti di compostaggio/
digestione anaerobica



370 KTON
rifiuti organici trattati

NONANTOLA (MO)

8 KTON/ANNO COMPOST
PRODOTTO (ACF)

SANT'AGATA BOLOGNESE (BO)

- 22 KTON/ANNO
COMPOST
PRODOTTO (ACM)
- 7 MLN MC
BIOMETANO

OSTELLATO (FE)

4 KTON/ANNO COMPOST
PRODOTTO (ACM)

OZZANO DELL'EMILIA (BO)

7,4 KTON/ANNO
COMPOST PRODOTTO
(ACV)

VOLTANA (RA)

7 KTON/ANNO COMPOST
PRODOTTO (ACM)

CESENA

4,7 KTON/ANNO
COMPOST PRODOTTO
(ACM)

RIMINI

4 KTON/ANNO COMPOST
PRODOTTO (ACM)

DARE VALORE AL RECUPERO

Herambiente gestisce milioni di tonnellate di rifiuti ogni anno, ma è anche impegnata nella loro riduzione. Rispondendo al mercato delle utilities e a quello delle imprese, infatti, il suo obiettivo è sempre lo stesso: **allungare il più possibile il ciclo di vita di tutte le materie**, rigenerandole per ottenerne biocombustibili e fertilizzanti sostenibili, così come **polimeri riciclati di alta qualità e qualunque altra materia prima seconda, dalla carta al vetro, possa tornare a nuova vita**, con benefici anche per l'ambiente.

ESEMPI DI RIGENERAZIONE DELLA MATERIA



KEY NUMBERS

10 MLN MC/ANNO
biometano prodotto

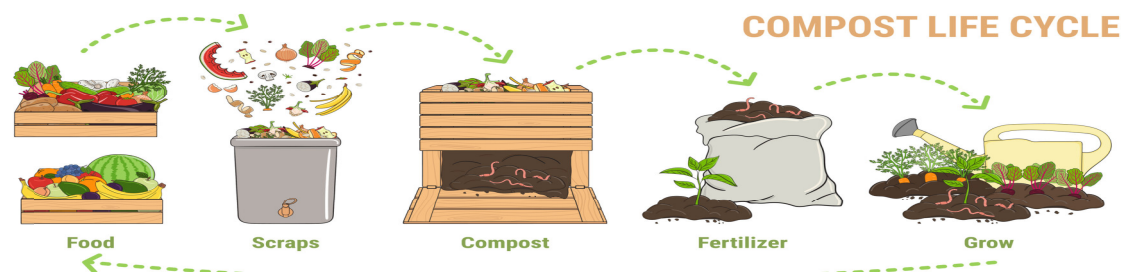
45 KTON/ANNO
Biofertilizzanti prodotti da
scarti organici



IL COMPOST: LA CATENA DEL VALORE CHE TORNA ALLA TERRA

RIGERARE MATERIA È QUINDI UN «MESTIERE» CHE DEVE CONFERIRE VALORE, MA COSA SIGNIFICA?

- **Sostenere la ricerca e lo sviluppo** verso tutto quell'universo di materiali che anche dopo il «fine vita» dimostrano ancora di avere tante caratteristiche utili per nuovi processi;
- Collaborare con le istituzioni e le amministrazioni per creare una **rete di connessione** tra quelle che sono le esigenze del territorio e ciò che noi come operatori nel settore del recupero possiamo offrire.
- **Generare cicli virtuosi** attraverso prodotti analizzati e che rispettano i canoni della normativa di riferimento d. lgs 75/10 smi
- Risaltare prodotti certificati che sono monitorati da **un organismo terzo** - il Consorzio Italiano Compostatori - che riconosce il valore della filiera con il **Marchio di Qualità**
- Commercializzare prodotti registrati al SIAN e che sono consentiti sia in **agricoltura convenzionale che in quella biologica**
- Produrre lotti controllati su tutta la filiera tramite un sistema di tracciabilità che richiede **analisi sistematiche** sia su rifiuto differenziato in ingresso che sul prodotto finale.



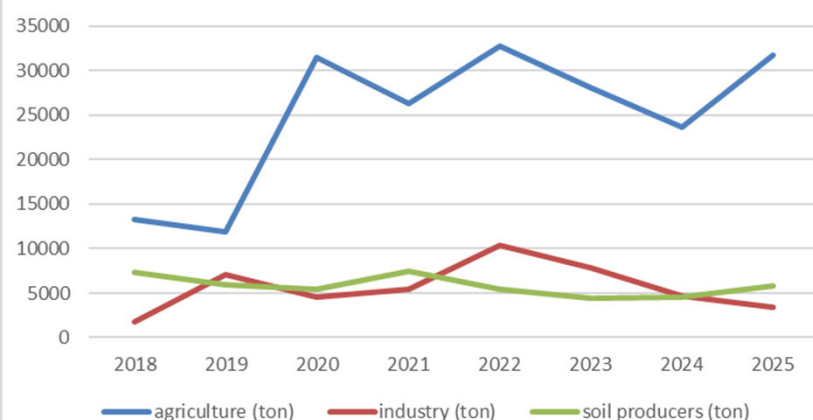
DESTINAZIONI COMPOST

Considerando una dose di trattamento pari a 30 ton/ha, un'efficienza del 40% (rif. Regolamento Regionale ER 19 marzo 2024, N.2); **un tenore di sostanza secca del 70% e un contenuto medio del 2% di N, dell'1,7% di P_2O_5 e dell'1,6% di K_2O**

Considerando una produzione annuale di circa **45.000 ton** di ammendanti il potenziale di trattamento in ettari:

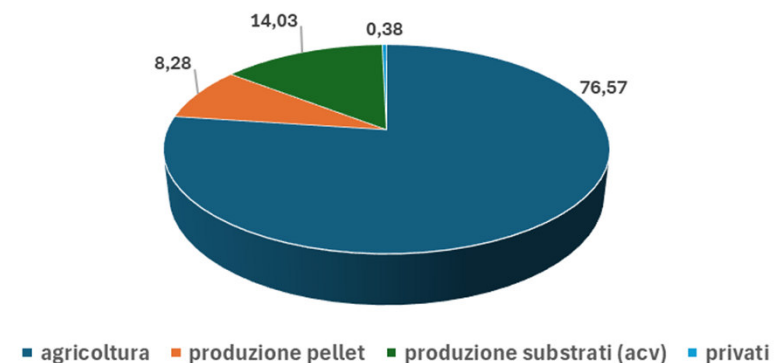


distribuzione del compost dal 2018 al 2025



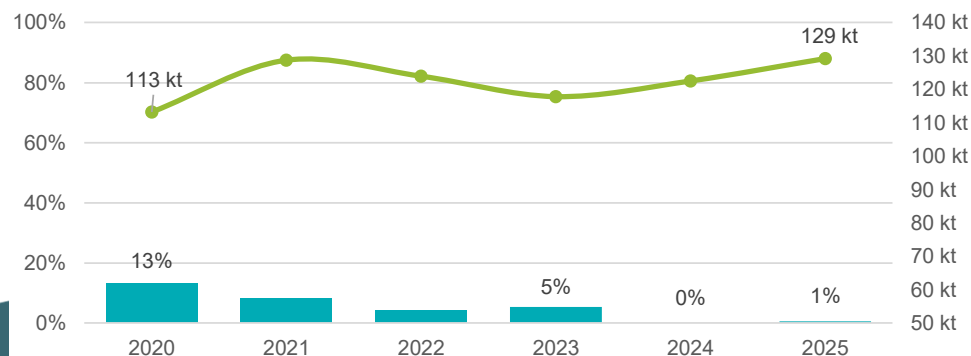
anno	agriculture (ton)	industry (ton)	soil producers (ton)
2018	13268	1769	7348
2019	11888	7031	5925
2020	31459	4587	5448
2021	26290	5485	7402
2022	32774	10365	5485
2023	28131	7864	4475
2024	23709	4660	4561
2025	31721	3431	5815

Percentuale di compost commercializzato per settore



GESTIONE FANGHI DI DEPURAZIONE

Quantità totale gestita e % smaltito in discarica



EER 19.08.05 → Fanghi palabili prodotti dal trattamento delle **acque reflue urbane**



Δ >20 KTON RECUPERATE IN AGRICOLTURA

Grazie al miglioramento della qualità delle acque scaricate in pubblica fognatura



MAGGIOR NUMERO DI IMPIANTI, MENO FANGHI

Incremento sostanza secca e upgrading tecnologico

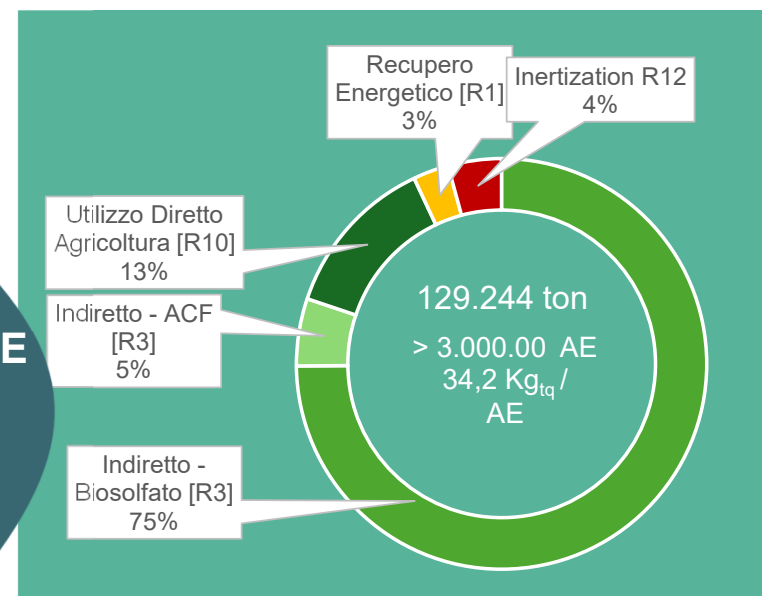


PROMUOVE IL MIGLIORAMENTO DELLA QUALITÀ DELLE ACQUE

Monitoraggio della rete di scarico

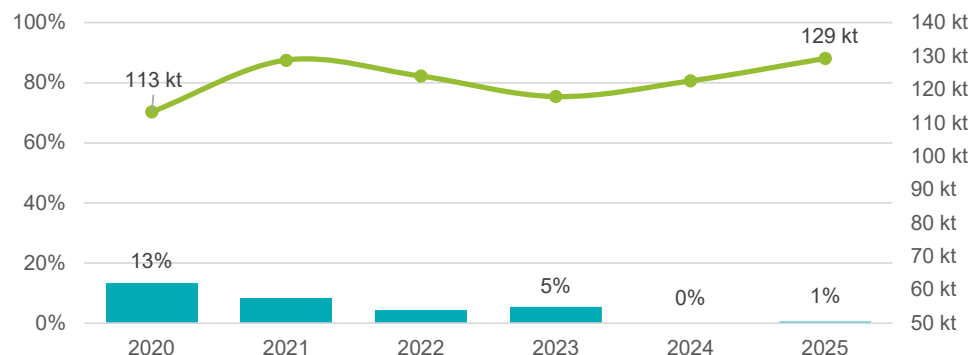


NUOVE TECNOLOGIE DI TRATTAMENTO



GESTIONE FANGHI DI DEPURAZIONE

Quantità totale gestita (kt = ton/1000) e % smaltito in discarica



92% RECUPERO AGRONOMICO

- Correttivi (Biosolfato) 96 kt
- Utilizzo diretto 16 kt
- Ammendante Compostato (ACF) 6,8 kt

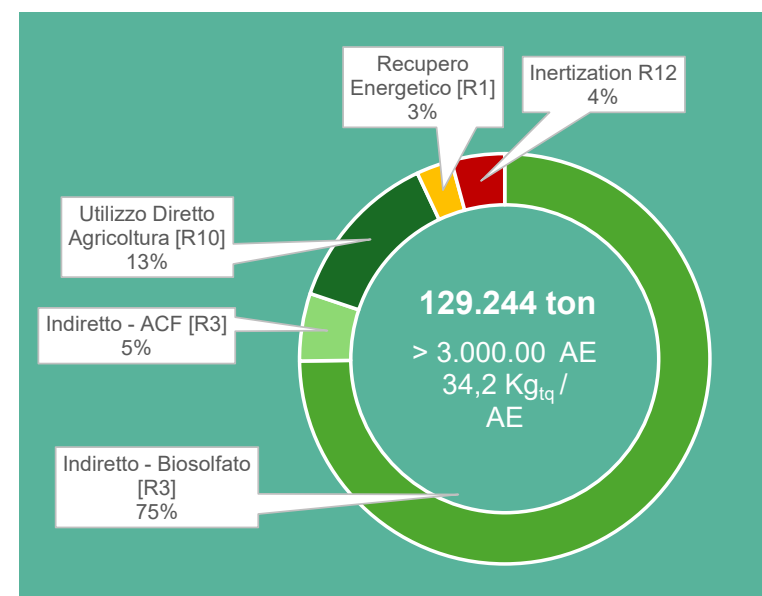
QUANTITÀ LORDA ELEMENTI RECUPERATI

- Azoto (N) 1.397.000 UF_N
- Fosforo (P) 740.000 UF_P
- C.org (C) 8.560 t_c
- Sostanza Org (SO) 14.000 t_{SO}

La reale disponibilità per la produzione agricola dipende dal tipo di fertilizzante

	MEDIA	SD
Ssecca %	25	
Ptot % _{Ssecca}	2,71	0,94
Ntot % _{Ssecca}	5,09	1,12
Corg % _{Ssecca}	31,19	5,05

Average values recorded on sludge for agriculture.



**Siamo il motore
dell'economia
circolare.**

Per informazioni contattare:
Resp. le Giuseppe Lazazzara

giuseppe.lazazzara@gruppohera.it
3472821144

Settore ammendanti e solfato Valentina Passabi

valentina.passabi@gruppohera.it
3463823544

Settore fanghi

Massimo Fossi

massimo.fossi@gruppohera.it
3205391642

 **HERA**Ambiente